

ホリキューブ

通常フレコン

物流・工場改善

弊社では、フレコン以外の各種物流容器のほか、全自動フレコン充填機・フレコン圧縮機などの設備機械や、防湿梱包資材・気化性防錆シート、ラミネート製品など物流・工場改善につながる製品を各種取り扱っております。お気軽にご相談下さい。

お問い合わせ



HP問い合わせフォーム↓



堀富商工株式会社
大阪府堺市西区浜寺石津町東3丁5番23号
お電話：072-241-3821

株式会社ウインテックス
福島県いわき市小名浜島八ツ替8番1号
お電話：0246-58-1147



究極のフレコンバッグ ホリキューブ

いかに 物流・保管コストを削減するか？

完全角形フレコンバッグ「ホリキューブ」は、コンテナ輸出の最適解です。

ホリキューブとは、弊社のオリジナル・フレコンバッグです。
他にない特殊な内袋構造で、驚くべき効果を発揮します。

✔ ホリキューブの7つの強み



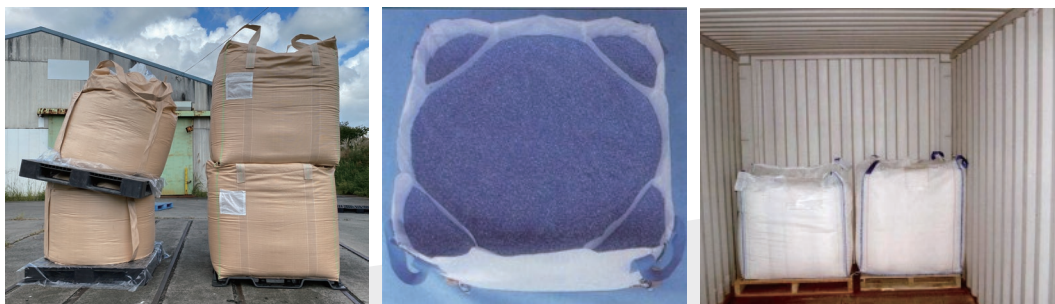
- 1 最大の積載効率
- 2 安定性の向上
- 3 保管倉庫の有効利用が可能
- 4 型崩れのない袋形状
- 5 強く安全に、商品を確実に保護
- 6 お客様にやさしい包装
- 7 環境にやさしい包装 (CO2削減)

ホリキューブのメリットの全体像

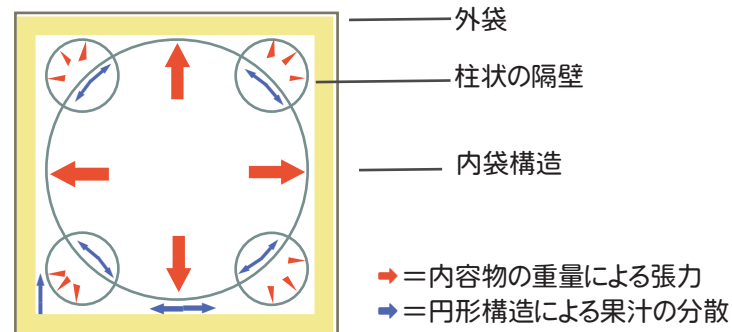
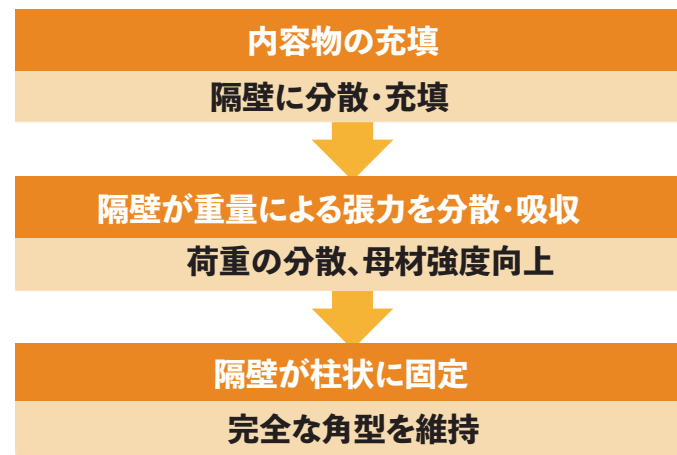
普通のフレコンは充填後、横に丸く膨張します。(胴膨れ状態)
一方ホリキューブは、**特殊な内袋構造により完全な角形を維持**。

底部の幅も広く**高い安定性**が実現します。

さらにコンテナ・倉庫内のスペースを最大限有効に活用でき、
最大1コンテナあたり**約30%ものコスト**を削減します。



✔ ホリキューブの内袋構造



ホリキューブの秘密は、内袋部にある隔壁の円のコンビネーションです。
内容物が各円形部分に分散充填され、完全な正方形となります。
これは時間がたっても崩れることはありません。
さらに各円形が内容物の重量による張力を分散し吸収、
袋の母材強度も向上します。

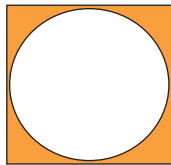
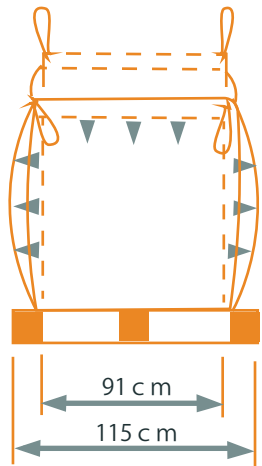
1.ホリキューブの積載効率向上の仕組み

通常フレコンは充填後丸く膨らみ、高さ、横方向ともに出荷時に多くのデッドスペースを発生させます。

ホリキューブは、内袋構造により完全な角形を維持

輸送のデッドスペースを最小化します。

一般のフレコンバッグ

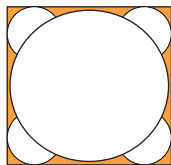
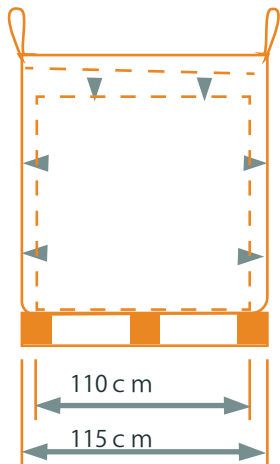


(パレットとフレコンを上から見た図)

の部分がデッドスペース

パレットの面積： $1.15 \times 1.15 = 1.32 \text{ m}^2$
 フレコンの面積： $\pi \times (1.15 / 2)^2 = 1.04 \text{ m}^2$
 積載効率： $1.04 / 1.32 = 78\%$
 ロス率：22%
 ロス率合計：25 to 32 %
 総積載効率：68 to 75 %

ホリキューブ



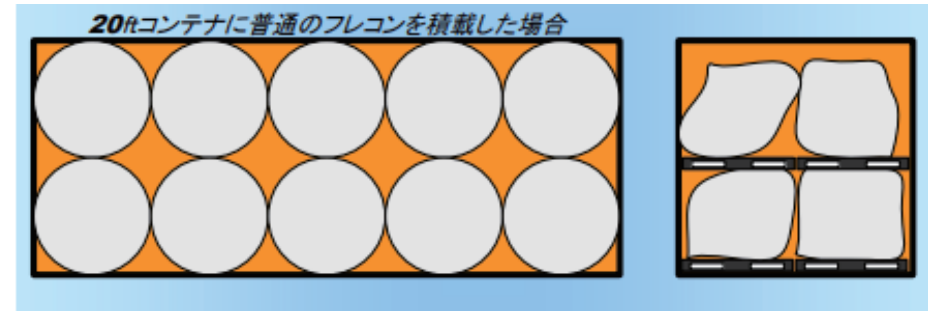
(パレットとフレコンを上から見た図)

の部分がデッドスペース

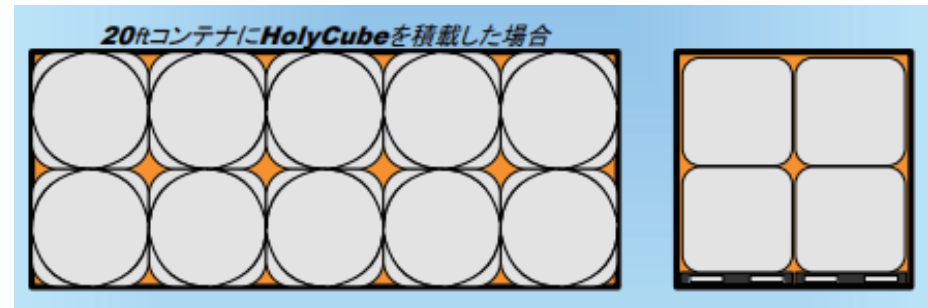
パレットの面積： $1.15 \times 1.15 = 1.32 \text{ m}^2$
 フレコンの面積： 1.22 m^2
 積載効率： $1.22 / 1.32 = 93\%$
 ロス率：7%
 高さ方向のデッドスペースは0~3%程度
 ロス率合計：7 to 10 %
 総積載効率：90 to 93 %

コンテナに積載した場合の比較

一般フレコンバッグ の部分がデッドスペースです。



ホリキューブ



デッドスペースの違いが、貴社の物流コストを大幅に削減します。

ホリキューブは安定しているため、段積みの中のパレットも不要。

また弊社の製品「ホリコンパレット」を併せてご使用頂くことで、

フレコン充填高さの拡大により、さらなるコスト削減が可能です！



ホリコンパレット

幅×奥行：1100mm×1100mm

パレット高：58.5mm

重さ：4.7kg

フルネスティング・コンパクトな設計

11段重ねた高さ

木製パレット→150cm

ホリコンパレット→28cm

ホリコンパレット
PDFダウンロード



輸送手段別 ホリキューブの積載可能数量

トラック

L×W×H(荷台サイズ)
12200x 2400x 2400mm
20 袋 HolyCube 1150x 1150mm

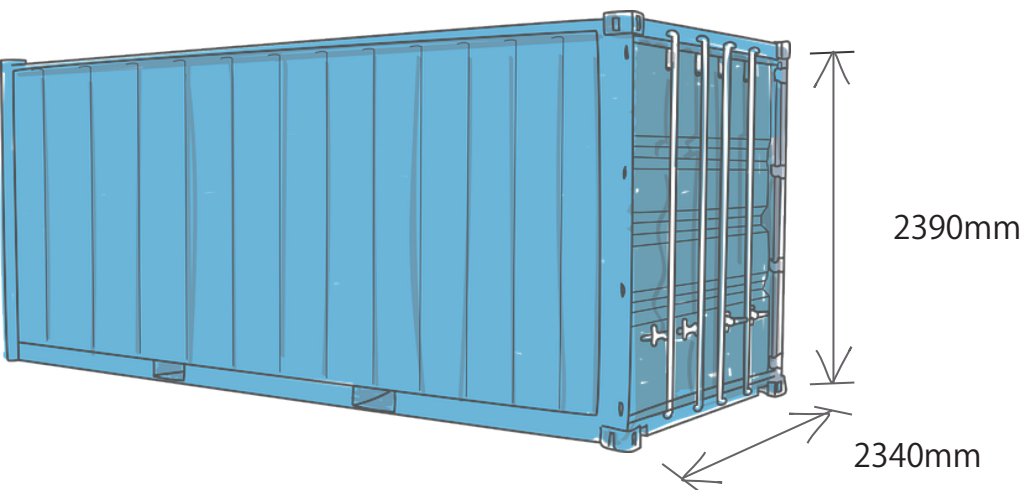
20フィートコンテナ

L×W×H(コンテナ内寸)
5920x 2340x 2390mm
20 袋 HolyCube 1150x 1150mm

40フィートコンテナ

L×W×H(コンテナ内寸)
12030x 2340x 2390mm
40 袋 HolyCube 1150x 1150mm

メモ; 20/40フィートコンテナの扉部分の縦横寸法は
2270~2290mmです。



2.ホリキューブの安定性向上の仕組み

フレコンバッグの安定性

…中身の製品の特徴と充填後の袋の底部横はば、高さが重要です。

ホリキューブは、横に膨らまない正方形構造です。
安定性に重要である底部横幅を、通常フレコンと比較して、
約30%も拡大し段積み時の安定性を大幅に向上させます。



左: 一般樹脂パレットと一般フレコンバッグ
右: ホリキューブとホリコンパレット併用



一般パレットとホリキューブ

安定性に優れたホリキューブは、粉体・微粉末・液体など用途を問わず、
これまで高価な樹脂BOXでしか搬送できなかった
滑りやすく流動性が高い樹脂などの製品にもご活用頂けます!

ホリコンパレット

PDFダウンロード→



3.保管倉庫の有効活用が可能



ホリキューブの正方形を維持する設計は、倉庫保管時にも、コンテナ積載時と同様、占有スペースを大幅に削減できます。

限られた倉庫スペースの有効活用、段積み保管時の安全性の強化には、ホリキューブが最適です。

また、自動ラック倉庫に殆どロスなしで積載可能なホリキューブも設計致します。

↑タルク粉末を充填した、通常フレコンとホリキューブの比較。
ホリキューブは安定し、形状をしっかり維持しています

4.型崩れのない袋形状

ホリキューブが充填後に正方形を維持する秘密は、その内袋の構造にあります。計算し尽したその内袋形状が、製品重量の約80%まで吸収するため、充填後のフレコン本体のふくらみを解消するのです。

2段、3段とフレコンを積み上げても、フレコン横部がふくらむことは、ほとんどありません。

5.強く、安全に、商品を確実に保護

バッグ イン バッグ構造(それぞれ独立した外袋/内袋の組み合わせ)
内袋はPPラミクロス製と、PEフィルム製の2種類があります。
内袋/外袋ともに、クロスの伸度まで計算した上で、組み合わせています。



ホリキューブの安全係数は、JISの3/1ではなく、ヨーロッパの基準である5/1に基づいています。

6.お客様に優しい包装

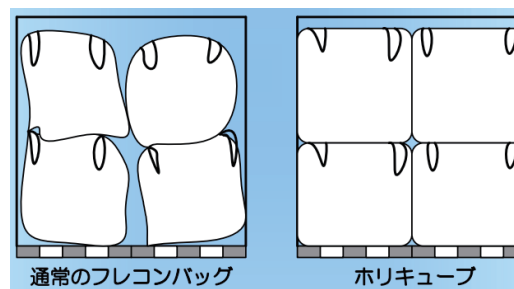
ホリキューブは「貴社のお客様」にも優しい包装です。

多くのお客様は、安全で強く、ハンドリングし易く、保管効率の良い荷姿を期待しており、ホリキューブは、その要望を満たすことができます。



また積載効率向上により、受入コンテナが減ることで荷受けするお客様の輸入諸経費も大幅に削減します。

製品価格を維持したまま、お客様に新たなコストメリットを提示でき貴社の輸出競争力をさらに高めることができます。



お客様が貴社コンテナの扉を開けた瞬間、通常フレコンとホリキューブの差は歴然です。

7.環境にやさしい包装

ホリキューブの原料はポリプロピレンです。
また、内袋も、ポリプロピレン製、ポリエチレン製の2種類でいずれもオレフィン系プラスチックから作られます。
焼却時にもダイオキシンなどの有毒ガスを発生せず、高炉などの燃焼補助剤などにも利用されています。
さらにホリキューブ1袋あたりに使用される樹脂量は、通常フレコンと全く同じです

7.環境にやさしい包装

ホリキューブを使用して、積載効率を上げることで輸送時に発生するCO2が削減できます。

大阪ー東京間の、内容物 合計35000kgの輸送例

通常のフレコンバッグを10トラックで輸送する場合に内容物を7000kg積載できるとします。

ホリキューブの積載効率であれば30%増量して8750kg輸送することができます。

その場合、
 $35000\text{kg} \div 7000\text{kg/トラック} = \text{トラック}5\text{台}$ が、
 $35000\text{kg} \div 8750\text{kg/トラック} = \text{トラック}4\text{台}$ で輸送することが可能

ガソリン1QにつきCO2排出量を2.36kgと仮定した場合
トラック1台につき
東京→大阪間で146.3Qガソリンを消費し、0.345トンのCO2を排出します。
つまり5回の輸送で1.725トンのCO2を排出します。

トラック輸送を1台分減らすことで、
CO2排出量を1.725トンから、
 $1.725 - 0.345 = 1.38\text{トン}$ に減少することができます。
※燃料法による試算

商品の包装は、企業の販売・マーケティング戦略にも影響を及ぼします。
貴社の営業活動における新たなセールスポイントとして
ぜひ、ホリキューブのコストメリット・環境適性をご活用下さい！

物流コスト削減事例のご紹介

採用事例：かさ比重0.76 kg/lの工業化学原料品粉末
20フィートコンテナによる輸出

内容物：工業用化学原料パウダー
かさ比重：0.76 kg/l
総輸量：1000トン / 月間
輸送方法：20 ft コンテナ
輸出先：インドネシア
梱包形態：通常フレコン：90 x 90 x 110 cm
物流コスト：フレコン - ￥1450.-/枚
パレット - ￥2000.-/枚
1回当りの海上運賃 - ￥160,000.
(20FTコンテナ)
人件費 - 不明
輸出諸チャージ - 不明

※この計算には輸出諸チャージは含まれていませんので、諸チャージを入れると削減額は更に大きくなります。



ホリキューブを使用すると…



物流コスト削減事例

現状での物流コスト計算

通常フレコン: 90 x 90 x 110 cm
 容積. 1050リッター
 積載重量 800 kg
 フレコン単価¥1450.-/枚
 パレット: 115 x 115 cm
 ¥2000.-/枚
 コンテナ積載: 海上運賃¥160,000.-
 20 ft コンテナ積載重量 10個× 2段積み (パレット積)
 20 x 800 kg
 16,000 Kg = 16トン

ホリキューブに変更した場合のコスト

ホリキューブ: 115 x 115 x 110 cm (充填後)
 容積. 1320 リッター
 積載重量 1000 kg
 フレコン単価¥3000.-/袋
 パレット: 115 x 115 cm ※ホリキューブ2段積みに1パレット
 ¥2000.-/枚
 コンテナ積載: 海上運賃¥160,000.-
 20 ft コンテナ積載重量: 20個のHolyCube
 20 x 1000 Kg
 20,000 Kg = 20トン



コスト総額

海上運賃: 1000 トンの輸出量
 コンテナ当りの積載量16トン
 = 62.5 コンテナ
 $62.5 \times ¥160,000.- = ¥10,000,000.-$
 フレコン: 製品1000トン分のフレコン
 SWL 800 Kg /フレコン
 = 1250 枚
 $1250 \times ¥1450.- = ¥1,812,500.-$
 パレット: 1250枚 x¥2000.- = ¥2,500,000.-
 諸経費その他: 不明 ---
 合計 **¥14,312,500.-**

コスト総額

海上運賃: 1000 トンの輸出量
 コンテナ当りの積載量20トン
 = 50コンテナ
 $50 \times ¥160,000.- = ¥8,000,000.-$
 ホリキューブ: 製品1000トン分のHolyCube
 SWL 1000 kg /フレコン
 = 1000 枚
 $1000 \times ¥3000.- = ¥3,000,000.-$
 パレット: HolyCube 2段積みに1枚使用
 500パレット
 $500 \times ¥2000.- = ¥1,000,000.-$
 諸経費その他: 不明 ---
 合計 **¥12,000,000.-**

通常フレコン使用時の物流コスト総額 **¥14,312,500.-**

ホリキューブ使用による物流コスト総額 **¥12,000,000.-**

ホリキューブ切替による毎月の削減額 ¥2,312,500.-

… 合計16%のコスト削減!

究極のフレコンバッグ



ホリキューブのメリットまとめ

- 1 最大の積載効率
- 2 安定性の向上
- 3 保管倉庫の有効利用が可能
- 4 型崩れのない袋形状
- 5 強く安全に、商品を確実に保護
- 6 お客様にやさしい包装
- 7 環境にやさしい包装 (CO2削減)

ホリキューブを使用することで最大30%の物流コスト削減が可能です。

積載量を30%上げることは、CO2の削減にも繋がります。

また荷受け会社(顧客)にとっても、受入コンテナが減ることで輸入諸経費が大幅に削減できます。

貴社は製品価格を維持したまま、お客様に新たなコストメリットを提示でき輸出競争力をさらに高めることになります。



会社概要



会社名	堀富商工株式会社
業務内容	産業用包装資材製造販売
所在地	大阪府堺市西区浜寺石津町東3丁5番23号
代表者	代表取締役社長 堀畑敏一
創業月日	1885年7月1日
資本金	3460万円
売上高	12億円(年間)
工場敷地	13,379m ²
工場建物	5,536m ²
従業員数	85名



会社名	株式会社ウインテックス
業務内容	産業用包装資材製造販売
所在地	福島県いわき市小名浜島字八ツ替8番1号
代表者	代表取締役社長 堀畑敏一
創業月日	2006/12/1
資本金	1,000万円
売上高	12億円(年間)
工場敷地	7,798.01m ²
工場建物	3,151.08m ²
従業員数	45名

究極のフレコンバッグホリキューブのご質問は、
お気軽に弊社の窓口までお問い合わせ下さい!→

